****

ЧЕРКАСЬКА ОБЛАСНА РАДА

ГОЛОВА

**Р О З П О Р Я Д Ж Е Н Н Я**

06.07.2020 № 287-р

Про передачу

продуктів харчування

Відповідно до статті 55 Закону України "Про місцеве самоврядування  
в Україні", рішення обласної ради від 20.12.2019 № 34-31/VII  
"Про затвердження Положення про порядок передачі об’єктів права спільної власності територіальних громад сіл, селищ, міст Черкаської області", враховуючи рішення обласної ради від 16.12.2016 № 10-18/VII "Про управління суб’єктами та об’єктами спільної власності територіальних громад сіл, селищ, міст Черкаської області" (із змінами), від 12.06.2020 № 37-11/VII "Про Перелік суб’єктів господарювання та об’єктів спільної власності територіальних громад сіл, селищ, міст Черкаської області", листи Управління охорони здоров’я Черкаської обласної державної адміністрації від 28.05.2020 № 2305/02/12-01-18, Департаменту соціального захисту населення Черкаської обласної державної адміністрації від 29.05.2020 № 02/04-01.1-01-30/9911, комунального некомерційного підприємства "Черкаський обласний шкірно-венерологічний диспансер Черкаської обласної ради" від 27.05.2020 № 38, Смілянського психоневрологічного інтернату від 10.06.2020 № 201:

1. Передати з балансу комунального некомерційного підприємства "Черкаський обласний шкірно-венерологічний диспансер Черкаської обласної ради" на баланс Смілянського психоневрологічного інтернату продукти харчування, а саме картоплю, масою продукту 642 кг, на суму 9 707,00 грн.

2. Утворити комісію з передачі продуктів харчування з балансу комунального некомерційного підприємства "Черкаський обласний шкірно-венерологічний диспансер Черкаської обласної ради" на баланс Смілянського психоневрологічного інтернату (далі – Комісія) та затвердити її склад згідно  
з додатком.

3. Комісії:

1) забезпечити здійснення передбачених рішенням обласної ради  
від 20.12.2019 № 34-31/VII "Про затвердження Положення про порядок передачі об’єктів права спільної власності територіальних громад сіл, селищ, міст Черкаської області" заходів, пов’язаних із передачею та прийняттям продуктів харчування;

2) передачу активів здійснити протягом 10 календарних днів та оформити актом приймання-передачі;

3) акт приймання-передачі подати на затвердження голові обласної ради  
у дводенний строк після передачі продуктів харчування.

4. Контроль за виконанням розпорядження покласти на управління майном виконавчого апарату обласної ради.

Голова А. ПІДГОРНИЙ